

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE  
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



*Agreement Tehnic*  
**003-04/464-2019**

**MOZAIC CERAMIC PENTRU PLACAREA PEREȚILOR INTERIORI**  
**CARREAUX DE MOSAÏQUE EN CÉRAMIQUE POUR LES MURS INTÉRIEURS**  
**CERAMIC MOSAIC TILES FOR INTERNAL WALLS**  
**MOSAİK FLIESEN FÜR INNENWÄNDE**  
COD 21

**PRODUCĂTOR:**

**SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA**  
Str. Beiușului, nr. 1,  
Cluj-Napoca, jud. Cluj  
Tel.: 0372640800  
Fax: 0264415210

**TITULAR AGREMENT TEHNIC:**

**SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA**  
Str. Beiușului, nr. 1,  
Cluj-Napoca, jud. Cluj  
Tel.: 0372640800  
Fax: 0264415210

**ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:**

**S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.**  
Str. Preciziei nr. 6R  
București – România  
Tel: 021.318.08.51  
Fax. 021.318.08.50



*Grupa specializată nr. 4 - Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli*

*Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 23.05.2022 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate*

## CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA și înregistrată cu nr. 1955 din data de 12.02.2019, referitoare la « MOZAIC CERAMIC PENTRU PLACAREA PEREȚILOR INTERIORI » realizat de SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 003-04/464-2019, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, valabile la această dată.

### 1. Definierea succintă

#### 1.1. Descrierea succintă

MOZAICUL CERAMIC PENTRU PLACAREA PEREȚILOR INTERIORI fabricat de firma SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA, și comercializat sub brandul CESAROM, este obținut din mai multe piese ceramice de mici dimensiuni (47.5 mm x 47.5 mm), decupate din plăci ceramice cu absorbția de apă >10%, lipite pe o plasă de fibră de sticlă.

Intre piesele ceramice sunt prevăzute rosturi care urmează să fie umplute cu un chit adecvat după montarea pe perete.

Produsele se prezintă sub forma unor plăci de 300 mm x 300 mm, cu suprafața netedă sau structurată, acoperită cu glazură mată, lucioasă, semilucioasă sau transparentă, reprezentând diverse modele (imitație de piatră, de cărămidă, model textil, model floral, model urban, etc).

Mozaicul se fabrică în diverse culori și nuanțe precum și combinații ale acestora. De regulă, culoarea de bază este cea mai deschisă.

Imagini cu diferite tipuri de mozaic sunt prezentate în anexa 1.

Plăcile ceramice, tip B III, din care se confecționează mozaicurile sunt fabricate prin tehnici de presare uscată de către SANEX S.A., conform SR EN 14411:2016 și dețin Certificat de conformitate valabil, eliberat de AEROQ București. Documentul este anexat în dosarul tehnic.

Plasa de fibră de sticlă utilizată este plasă tip C, cu ochiuri pătrate de 5 x 5 mm și greutate pe unitatea de suprafață de 90 g/m<sup>2</sup>. Se livrează sub formă de sul, cu lățimea de 1 m și lungimea de 50 m.

Plasa de fibră de sticlă trebuie să fie însoțită de Agrement Tehnic valabil în România, sau de Declarație de Performanță emisă conform regulamentului UE nr. 305/2011 și livrată cu respectarea prevederilor HG 668/2017.

Produsele se utilizează în construcții pentru protejarea și decorarea pereților interiori în spații rezidențiale sau publice.

#### 1.2. Identificarea produselor

Produsele se livrează ambalate în cutii de carton, etichetate. Imagini cu modul de ambalare sunt prezentate în anexa 2.

Ambalajele vor fi marcate vizibil cu următoarele specificații:

- Brandul
- Producătorul ( adresă, telefon, web.)
- Nr. sortare / Nr. ambalare
- Denumire produs
- Colecție / cod
- Dimensiunea nominală a mozaicului
- Suprafața de acoperire /mozaic
- Dimensiunea nominală a pieselor de mozaic
- Dimensiunea de fabricație a pieselor de mozaic
- Nr plăci / cutie,
- Suprafața de acoperire / cutie
- Calitatea
- Nuanța
- Data fabricației
- Nr. Agrement tehnic
- Codul de bare

La livrare produsele vor fi însoțite de declarația de conformitate a producătorului cu referire la prezentul agrement tehnic nr. 003-04/464-2019.

Producătorul va pune la dispoziția clientului instrucțiuni de punere în operă.



## 2. Acordul Tehnic

### 2.1. Domenii acceptate de utilizare în construcții

Mozaicul ceramic se utilizează pentru lucrări de finisare a pereților din interiorul clădirilor, atât pentru protecție cât și pentru decor.

Se utilizează la băile, bucătăriile, holurile, construcțiilor civile, social-culturale, dar și pentru renovări, etc.

Mozaicul ceramic se poate utiliza ca atare, sau prin intercalarea între plăcile care compun fondul de placare.

Gama variată de dimensiuni, forme, suprafețe și culori permite diversificarea aspectului arhitectural al construcțiilor și realizarea unei protecții eficiente.

### 2.2. Aprecieri asupra produsului

#### 2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Mozaicul ceramic a fost verificat prin încercări de laborator, caracteristicile corespunzând reglementărilor tehnice românești și cerințelor esențiale stabilite în Legea nr. 10/1995 cu privire la calitatea în construcții, republicată.

#### **Rezistență mecanică și stabilitate:**

Produsul nu influențează rezistența și stabilitatea clădirilor dacă se respectă instrucțiunile de punere în operă și exploatare impuse de producător.

#### **Securitate la incendiu:**

Pentru mozaicul ceramic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Conform ordinului comun al MTCT și MAI nr. 1822/394 din 7.10.2004, anexa 1, cu completările ulterioare, atât piesele de mozaic ceramic cât și plasa de fibră de sticlă pe care se montează, se încadrează, fără încercare, în clasa de reacție la foc A1.

#### **Igienă, sănătate și mediul înconjurător:**

În condiții normale de utilizare, produsul nu prezintă riscuri semnificative pentru sănătatea oamenilor și nici nu constituie un factor de poluare, în conformitate cu legislația în domeniu, dacă se respectă indicațiile din documentele producătorului.

Materialele folosite la fabricare sunt nepoluante, stabile din punct de vedere chimic nu conțin elemente radioactive, substanțe potențial cancerigene sau alte substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității

mediului înconjurător.

Produsul nu conține substanțe periculoase în conformitate cu regulamentul CE 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor și cu Ord. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

Pentru protecția persoanelor și a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu HG 1425/2006 pentru aprobarea Normelor Metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006 cu modificările și completările conform HG 955/2010.

La utilizarea acestor produse se respectă condițiile impuse prin legislația în domeniu și anume: Legea Securității și Sănătății în Muncă nr. 319/2006, Legea Protecției Mediului nr. 265/2006, Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare și Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare.

#### **Siguranță și accesibilitate în exploatare:**

Cerința este asigurată ca urmare a îndeplinirii condițiilor impuse produsului privind caracteristicile fizico-mecanice și respectarea instrucțiunilor de punere în operă.

Materialele utilizate la realizarea produselor nu generează procese care să le afecteze, în timp, caracteristicile fizico-mecanice și siguranța în exploatare.

#### **Protecție împotriva zgomotului:**

Produsul nu influențează cerința.

#### **Economia de energie și izolare termică:**

Produsul ca atare nu are influență asupra izolației termice.

Tehnologiile moderne de realizare a produselor, cu mașini și instalații automatizate, conduc la importante economii de energie.

#### **Utilizarea sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform Legii 10 din 1995 privind calitatea în construcții, republicată.

#### 2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului:

Durabilitatea produselor, în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și



exploatare este estimată de producător la 25 ani. Producătorul asigură o garanție a păstrării caracteristicilor pe o perioadă de 2 ani de la data livrării, în conformitate cu legea nr. 449/2003, dacă sunt respectate condițiile de manipulare, transport depozitare (în spații închise și uscate, ferite de umiditate și îngheț) și punere în operă.

Pentru mozaicul ceramic nu se impun măsuri speciale de întreținere. Curățarea se efectuează cu produse menajere recomandate pentru plăci ceramice. Nu se utilizează produse abrazive, care pot zgâria sau deteriora suprafața glazurată.

### **2.2.3. Fabricația și controlul**

Mozaicul ceramic se produce de către firma SANEX S.A. din Cluj-Napoca în secțiile de producție proprii, dotate cu utilaje specifice, aparatură de laborator pentru asigurarea și verificarea calității produselor și cu personal calificat pentru deservire.

Fazele procesului tehnologic sunt:

- decupare piese de mozaic;
- sortare piese;
- introducerea piese de mozaic în tipare;
- decupare plasă la dimensiuni;
- lipire plasă de fibre de sticlă;
- uscare;
- decofrare;
- tăiere surplus plasă;
- controlul de calitate; CTC;
- ambalare;
- depozitare.

Fabricarea produsului se efectuează pe o linie tehnologică semiautomatizată, pe baza normelor tehnice ale producătorului, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor, corespunzătoare domeniilor de utilizare preconizate și în conformitate cu prevederile din Manualul de Asigurare a Calității.

Pe întreg parcursul procesului tehnologic, se asigură controlul intern al calității în conformitate cu specificația tehnică de produs.

În vederea asigurării constanței calității producătorul va urmări:

**Intern unității** - realizarea produsului în conformitate cu prevederile SR EN ISO 9001:2015.

Firma SANEX S.A. Cluj-Napoca are implementat sistemul de management al calitatii în conformitate cu standardul SR EN ISO 9001:2015 (certificat nr. 1820/06.06.17, cu termen de valabilitate 05.06.2020), Certificatul este emis de către AEROQ, și este anexat la dosarul tehnic.

**Extern unității** - obținerea unei forme de certificare pentru produs de la un organism de specialitate acreditat.

### **2.2.4. Punerea în operă**

Produsul se utilizează fără dificultăți particulare într-o lucrare de precizie normală.

Punerea în operă a produsului se face conform instrucțiunilor de punere în operă elaborate de producător, precum și a prescripțiilor tehnice în vigoare privind executarea plăcilor pereților cu produse ceramice.

Produsul se pune în operă de personal specializat și instruit pentru efectuarea lucrării.

Montarea mozaicului se realizează la temperaturi cuprinse între 5°C și 25°C.

Suportul (peretele) pe care se montează mozaicul se curăță în prealabil.

La punerea în operă a mozaicului se va utiliza adeziv pentru plăci ceramice preparat după instrucțiunile producătorului.

După montare, adezivul în exces trebuie atent îndepărtat cu ajutorul unui burete sau a unei lavete umede.

După 24 de ore de la montare se pot umple rosturile cu un chit special, folosind o gletieră fără dinți, la un unghi de 45°. Se recomandă folosirea unui chit modificat cu polimeri, cu priză și uscare rapidă. Imediat după umplerea rosturilor, se îndepărtează excesul de chit cu un burete umed având grijă să nu se dilueze stratul de chit.

## **2.3. Caietul de prescripții tehnice**

### **2.3.1. Condiții de concepție**

Produsul este astfel conceput încât să răspundă reglementărilor tehnice românești în domeniu:

- GE 058-2012 " Ghid privind produse de finisare ceramice utilizate în construcții";
- SR EN 14411:2016 „Plăci și dale ceramice Definiții, clasificare, caracteristici, evaluarea și verificarea constanței performanței și marcarea.

Produsul îndeplinește condițiile specifice.

### **2.3.2. Condiții de fabricare**

Fabricarea mozaicului ceramic se face în conformitate cu normativele și instrucțiunile proprii ale producătorului, cu respectarea prevederilor din standardul SR EN ISO 9001:2015 referitor la Sistemul de Management al Calității, astfel încât să fie

asigurată o calitate corespunzătoare a produselor finite.

### 2.3.3. Condiții de livrare

Produsele se livrează ambalate în cutii de carton, câte 4 plăci / cutie. Pentru protecție se folosesc separatoare de carton sau hârtie. Cutiile cu mozaicuri se așează pe europaleți, câte 90 cutii/palet (15 rânduri cu câte 6 cutii) și se consolidează cu bandă adezivă.

Ambalajele vor fi marcate vizibil cu datele specificate la punctul 1.2.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de declarația de conformitate a furnizorului potrivit prevederilor standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 "Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor" care să ateste conformitatea produselor cu prezentul *Agreement Tehnic*, potrivit legislației românești în vigoare. Tot la livrare produsul va fi însoțit și de instrucțiuni de utilizare.

Pentru depozitare de lungă sau scurtă durată, producătorul va furniza date privind condițiile de depozitare ale produsului ambalat.

Produsele se transportă cu mijloace rutiere de transport, acoperite.

### 2.3.4. Condiții de punere în operă

La punerea în operă se vor respecta prevederile din prezentul *agreement tehnic*, pct. 2.2.4 și 2.3.1.

Punerea în operă se face conform instrucțiunilor producătorului, cu respectarea cerințelor de siguranță și stabilitate cerute de *Legea 10/1995 privind calitatea în construcții*, republicată și a prevederilor de ordin general ale normativelor românești în domeniu:

- *Legea nr. 319/2006 – Legea securității și sănătății în muncă*, publicată în *MO al României nr. 646/26.06.2006*;
- *HG nr. 1425/2006 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii securității muncii Nr. 319/2006*;
- *HG nr. 955/2010 pentru modificarea și completarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Legii nr. 319/2006*;
- *HG nr. 985/2012 „Norme metodologice de aplicare a legislației securității și sănătății în muncă”*;
- *Hotărârea nr. 668 / 2017 privind stabilirea condițiilor pentru comercializarea produselor pentru construcții*;

- *Ordinul M.A.I. nr. 163/28.02.2007 privind aprobarea Normelor generale de apărare împotriva incendiilor*;
- *Legea protecției mediului nr. 256/2006*;
- *C 300/94 – „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcție și instalațiilor aferente acestora”*;
- *Ordinul MS nr. 119/2014 pentru aprobarea normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației*;
- *Legea privind regimul deșeurilor nr. 211/2011, cu modificările și completările ulterioare*
- *HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare*;
- *Legea privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale nr. 346/2002, cu modificările și completările ulterioare*.
- *GT 041-2002 - Ghid privind reabilitarea finisajelor pereților și pardoselilor clădirilor civile*.

De asemenea, la punerea în operă se mai respectă prevederile *Regulamentului privind protecția și igiena muncii în construcții* aprobat cu *Ordinul MLPAT nr. 9/N/1993*.

Pentru protecția personală a lucrătorilor trebuie respectate cerințele expunerii ocupaționale în conformitate cu *NORMELE METODOLOGICE de aplicare a legislației securității în muncă*, conform *HG 1425/2006 pentru aprobarea normelor metodologice de aplicare a Legii 319/2006 – Legea Securității și Sănătății în muncă*.

## Concluzii

### Aprecierea globală

Utilizarea produselor în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului *agreement tehnic*.



## Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare, au fost examinate și găsite satisfăcătoare de către PROCEMA CERCETARE S.R.L. și vor fi menținute la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui acord.
- Oriunde se face referire în acest acord la acte legislative sau reglementări tehnice trebuie avut în vedere că acestea erau în vigoare la data elaborării acestui acord.
- Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a monta, comercializa, sau întreține produsele.
- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lor în operă.
- PROCEMA CERCETARE S.R.L. răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date.
- Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice în vigoare.
- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare ale produselor va fi realizată conform programului stabilit de PROCEMA CERCETARE S.R.L. și constă în verificarea, la interval de 24 luni a comportării în timp a produselor puse în operă, la cel puțin o lucrare selectată de PROCEMA CERCETARE din lista pusă la dispoziție de titularul acordului tehnic și reactualizată periodic. Oportunitatea elaborării acordului tehnic este stabilită de S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L.
- Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.
- PROCEMA CERCETARE S.R.L. BUCUREȘTI va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a acordului tehnic. Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de acord tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a acordului tehnic.

## Acorduri elaborate anterior -

**Valabilitate: 23.05.2022**

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Pentru grupa specializată nr. 4

**Președinte**

ing. Gabriela Cepreanu

**DIRECTOR GENERAL**

ing. Mihaela Topologeanu



### 3. Remarci complementare ale grupei specializate

În laboratorul de încercări TZÚS PRAHA s.p. din Republica Cehă și în laboratorul de încercări al S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. au fost verificate caracteristicile calitative ale produsului MOZAIC CERAMIC PENTRU PLACAREA PEREȚILOR INTERIORI fabricat de firma SANEX S.A. CLUJ-NAPOCA

Rezultatele încercărilor, prezentate în raportul de încercare nr. 0030-057851/11.01.2019/22.11.2017 emis de TZÚS PRAHA s.p și în raportul de încercare nr. 652/16.04.2019 emis de PROCEMA CERCETARE, arată încadrarea parametrilor tehnici ai produselor în prevederile documentației de origine și ale documentelor de referință românești.

Sinteza încercărilor de laborator este prezentată în tabelul 1.

**Tabelul 1**

Determinarea	U.M.	Valoare obținută	Valoare de referință	Metoda de determinare	Încercare efectuată de
Determinarea absorbției de apă (mozaic cu plasă) -Metoda prin fierbere -Metoda sub vid	%	15.3 16.5	> 10	EN ISO 10545-3	TZÚS PRAHA s.p.
Rezistența la harisare	-	Fără fisuri vizibile	Fără fisuri vizibile	EN ISO 10545-11	TZÚS PRAHA s.p.
Rezistența la agenți chimici -produse chimice menajere -săruri pentru piscină -acizi și baze cu concentrații mici -acizi și baze cu concentrații mari	-	Clasa A Clasa A Clasa LA  Clasa HA	min. Clasa B sau B(V) min. Clasa B sau B(V) min. Clasa LB sau LB(V)  min. Clasa HB sau HB(V)	EN ISO 10545-13	TZÚS PRAHA s.p.
Rezistența la pătare	-	Clasa 5	min. Clasa 3	SR EN ISO 10545-14	PROCEMA CERCETARE
Aderența prin tracțiune (sistemul compozit: adeziv+plasă fibră de sticlă + piesa de mozaic)	N/mm <sup>2</sup>	0.9	min. 0.5	SR EN 12004-2	PROCEMA CERCETARE
Modul de rupere	-	Rupere adezivă între placa ceramică și adeziv	Rupere adezivă între placa ceramică și adeziv		

Grupa Specializată nr. 4 din cadrul S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. își însușește rezultatele încercărilor efectuate de Laboratorul de Încercări TZÚS PRAHA s.p acreditat în Republica Cehă cu nr. L 1018.3 și notificat la Bruxelles cu nr. NB 1020.

Se recomandă urmărirea de către producător, a comportării în timp a lucrărilor ce se vor executa cu aceste produse și consemnarea observațiilor în procese verbale, care se vor prezenta Grupei Specializate cu ocazia solicitării prelungirii valabilității Acordului Tehnic.

### 4. Anexe

- Extrase din Procesul Verbal Nr. 1038 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 4 din data 18.04.2019.
- Anexa 1 – Imagini cu diferite tipuri de mozaic
- Anexa 2 – Mod de ambalare a mozaicurilor



**Extrase din Procesul Verbal Nr. 1038 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 4 din data 18.04.2019.**

**Grupa Specializată nr. 4 din S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. întrunită în următoarea componență:**

**ing. Gabriela Cepreanu**  
**CS 3 ing. Mihaela Bălan**  
**CS ing. Laszlo Szell**  
**CS 2 dr. fiz. Aniko Toth**

**a analizat cererea de elaborare a Acordului Tehnic 003-04/464-2019 prezentată de solicitantul de Acord Tehnic SANEX S.A. Cluj Napoca și documentația tehnică prezentată de raportorul desemnat, referitoare la MOZAIC CERAMIC PENTRU PLACAREA PEREȚILOR INTERIORI și a făcut următoarele observații:**

- **produsele corespund cerințelor de performanță pentru lucrări curente, cu condiția ca la punerea în operă să se respecte prevederile reglementărilor tehnice în vigoare;**
- **producătorul trebuie să aibă asigurat controlul produselor conform normelor, ținând evidența la zi pentru verificare;**
- **caracteristicile tehnice determinate la Laboratorul de Încercări TZÚS PRAHA s.p și la Laboratorul de Încercări al S.C. PROCEMA CERCETARE S.R.L. atestă calitățile produselor conform normelor tehnice românești;**

**Grupa specializată propune aprobarea Acordului Tehnic 003-04/464-2019 cu termen de valabilitate 23.05.2022.**

**S-a încheiat procesul verbal nr. 1038/18.04.2019**

**Dosarul tehnic al acordului tehnic nr. 003-04/464-2019 conținând 53 pagini face parte integrantă din prezentul acord tehnic.**

**Raportorul grupei specializate nr. 4**  
**CS 3 ing. Mihaela Bălan**

**Membrii grupei specializate**

**ing. Gabriela Cepreanu**

**CS ing. Laszlo Szell**

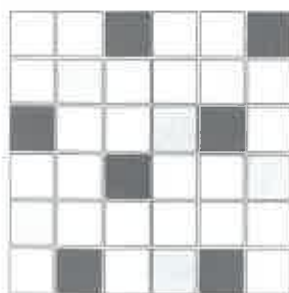
**CS 2 dr. fiz. Aniko Toth**








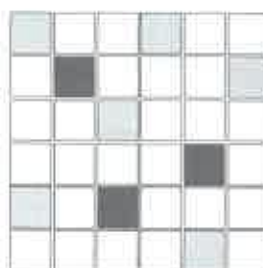
## TIPURI DE MOZAIC




### Mozaic Land

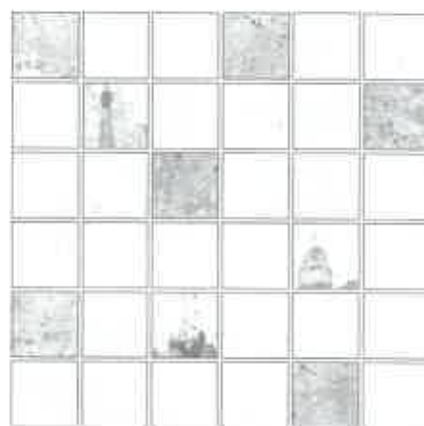
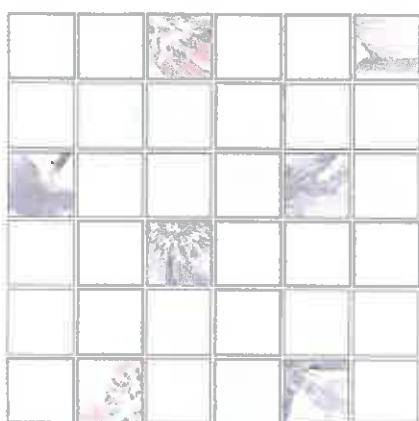


-  Culoare 1 baza deschis
-  Culoare 2 structura
-  Culoare 3 decor

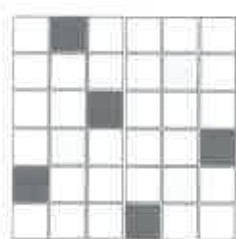
### Mozaic Cement






-  Culoare 1 deschis
-  Culoare 2 inchis
-  Culoare 3 decor

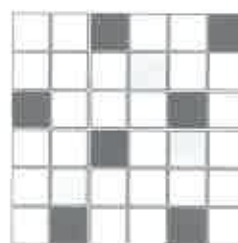





### Mozaic Soft



-  Culoare 1 baza deschis
-  Culoare 2 decor
-  Culoare 3 structura

### Mozaic Softwood



-  Culoare 1 baza deschis
-  Culoare 2 baza inchis
-  Culoare 3 decor



# MOD DE AMBALARE

